



ООО «СТАНКИ-М»

420095, г. Казань, ул. Восстания 100к220
ИНН 2130193195 КПП 213001001 ОГРН 1172130013725

Рейсмусовый станок МВ 106



Размеры обрабатываемой заготовки

Ширина, наибольшая, мм	630
Толщина, наименьшая, мм	4
Толщина, наибольшая, мм	200
Длина не менее, мм	250
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	5
Диаметр ножевого вала, мм	105
Количество ножей, шт	4
Скорость подачи заготовки, м/мин	7; 12
Частота вращения ножевого вала, об/мин	6500
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	7,5

Габаритные размеры

Длина, мм 1090

Ширина, мм 870

e-mail: stanki-m16@yandex.ru
сайт: stanki-m.com

тел.: 8 917 286 36 67



ООО «СТАНКИ-М»

420095, г. Казань, ул. Восстания 100к220
ИНН 2130193195 КПП 213001001 ОГРН 1172130013725

Высота, мм 1300

Вес, кг 460

Область применения

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

Схема обработки



Отличительные особенности

- Секционный подающий вал позволяет одновременно подавать заготовки разной толщины;
- Рабочий стол станка оснащен двумя гладкими роликами, которые исключают застревание заготовки при обработке;
- Массивная станина обеспечивает высокую жесткость конструкции;
- Мощные двигатели позволяют снимать большую толщину материала (до 5 мм) за один проход;
- Настройка стола на размер обработки осуществляется с помощью маховика по миллиметровой шкале;
- Оснащен когтевой защитой, предотвращающей выброс заготовки.



ООО «СТАНКИ-М»

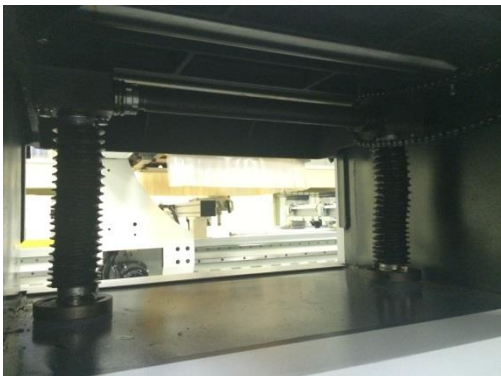
420095, г. Казань, ул. Восстания 100к220
ИНН 2130193195 КПП 213001001 ОГРН 1172130013725

Конструктивные особенности



Секционный вал

Подающий вал выполнен секционным, что позволяет одновременно подавать в станок заготовки, имеющие разную толщину. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



Рабочий стол

Надежно зафиксирован на 2-х опорах. Опоры закрыты кожухами, что исключает возможность попадания пыли.



Направляющие стола

Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос. Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.



Ролики в столе

В рабочем столе расположены 2 холостых ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки.



ООО «СТАНКИ-М»

420095, г. Казань, ул. Восстания 100к220
ИНН 2130193195 КПП 213001001 ОГРН 1172130013725



Привод подающих вальцов

Осуществляется посредством цепной и шестеренчатой передачи.



Удлинение стола

На выходе установлено удлинение стола – увеличивает рабочую поверхность, заготовка не падает вниз. Исключены подрывы заготовки.



Подъем / опускание стола

Осуществляется с помощью электродвигателя. Отображение размера по линейке с миллиметровой шкалой.



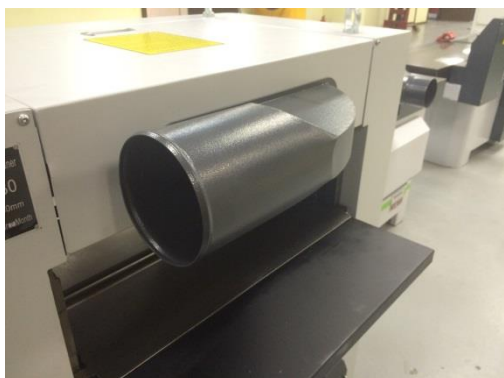
ООО «СТАНКИ-М»

420095, г. Казань, ул. Восстания 100к220
ИНН 2130193195 КПП 213001001 ОГРН 1172130013725



Защитные шторы

Предотвращают разброс стружки от станка.



Аспирация

Асп