

Общество с ограниченной ответственностью «Станки-М» ИНН: 2130193195 КПП:
213001001 ОГРН: 1172130013725
428037, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Ленинского Комсомола, д. 39 М
E-mail: stanki-m21@yandex.ru
Тел.: 7 (950) 621 55 88 Мария



ФРЕЗЕРНО-ГРАВИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SM2030 S (NESTING)

Совместима с программным обеспечением «БАЗИС-Мебельщик»



Характеристики:

Размер рабочей области (X, Y), мм	2080 × 3100 мм
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Тип электродвигателей перемещения:	
Серводвигатели, кВт (кол-во 4 шт.)	0,75
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 – 22
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 – 50
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	Воздух
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	15
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3500x2130x1950
Масса станка (брутто), кг	1400

e-mail:stanki-m16@yandex.ru +7 (950) 621 55 88 Мария

Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ (числовым программным управлением) выполняет автоматизированную обработку материалов (дерево, пластик, камень, металл) с помощью вращающейся фрезы, создавая детали различной сложности. Он способен изготавливать 2D- и 3D-элементы, включая резьбу, гравировку, фрезерование, раскрой и сверление, используя заранее запрограммированную траекторию движения инструмента.

Понятие «технология Nesting» подразумевает под собой выполнение максимального количества технологических операций на одном деревообрабатывающем центре и получение деталей фактически готовых для последующей сборки изделия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Рабочее поле, мм	2080 x 3100
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Тип передачи по осям X, Y	косозубая шестерня-рейка
Тип рабочего стола	Комбинированный вакуумный с «Т»- пазами крепления
Тип электродвигателей перемещения	ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ 0,75 КВТ «LEADSHINE» (КИТАЙ)
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Максимальная скорость рабочего хода, м/мин	0 – 22
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	0 – 50
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	Воздух
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	15
Габаритные размеры станка в упаковке, мм	3500x2130x1950
Масса станка (брутто), кг	1400

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

	<p>УСИЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА Фундаментальная точность. Стальная станина гарантирует отсутствие вибраций даже на максимальных скоростях. Исключены перекосы и вибрации.</p>
	<p>СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам</p>
	<p>Промышленный электршпиндель с воздушным охлаждением 6 КВТ — 18 000 ОБ/МИН <HQB> Китай Точность позиционирования отношения станины к шпинделю 0,02-0,05 мм</p>
	<p>КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С «Т» -ПАЗАМИ – БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ Разделен на 6 вакуумных зон которые регулируются при помощи вентиляей. Экономьте электроэнергию, отключая ненужные зоны вакуума</p>



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ «HIWIN» (ТАЙВАНЬ)

Станок по всем осям оснащен квадратными линейными направляющими и каретками компании «HIWIN» (Тайвань) сечением 30 мм. За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.

Тайваньские рейки и шестерни по осям X и Y обеспечивают ускорение до 25 м/мин без потери точности.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ СЕРВОДВИГАТЕЛИ 0,75 КВТ «LEADSHINE» (КИТАЙ)

Для перемещения по всем осям в комплектацию станка включены промышленные серводвигатели «LEADSHINE» (Китай), точность и надежность которых обеспечивает бесперебойную работу и стабильно высокое качество выпускаемой продукции.



ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-NIDEC» (ЯПОНИЯ)

Установка усиленных японских планетарных редукторов «SHIMPO-NIDEC» (Япония) на перемещения по осям позволило обеспечить большую нагрузочную способность станка и в следствии рост КПД



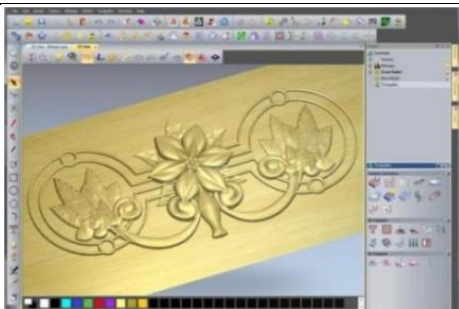
ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Это повышает производительность станка, качество продукции, ресурс инструмента и уровень безопасной работы.



ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления — основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ NC-Studio V8

установленное на компьютер при помощи контроллера, визуализирует и обеспечивает автоматический контроль высокосортной обработки. Полная поддержка 3D-обработки, функция «Look Ahead»
Совместимость с Art CAM, Solid Works, «Базис-Мебельщик» К-3 Мебель. Интуитивно понятный интерфейс.

В стандартную комплектацию входят: монитор, клавиатура и мышь.

По наличию и стоимости прошу обращаться по телефону

