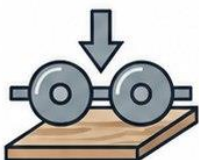




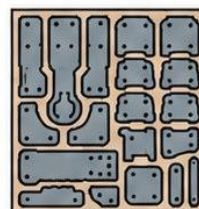
Фрезерный станок ЧПУ HW2040



Прижимные валы:
Для надежной
фиксации
заготовок



**Планетарный
редуктор:**
Высокая точность
и долговечность
привода



**NESTING
Раскрой:**
Оптимальное
использование
материалов и
сокращение
отходов

Высокая
производительность
&
Контроль



Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ HOLZWEILER TECH Мод. HW 2040

НАЗНАЧЕНИЕ:

Данное оборудование используется для высокоточной 2D и 3D фрезеровки, а также гравировальных работ по различным материалам. Широко применяется в различных отраслях промышленности, таких как изготовление мебели, дверей, фасадов, рекламы, сувенирной продукции, мастер моделей и многих других.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов, искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

Виды обрабатываемых материалов:

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха, ул. Станция Стройка, д. 8
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Комплектация станка HW 2040

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель с воздушным охлаждением	1	6 кВт – 18 000 ОБ/МИН <HQB> Китай
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	7,5 кВт
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Система управления станком	1	Компьютер с установленным ПО. NC Studio
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол (8 зон) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Шаговые электродвигатели осевого перемещения с планетарным редуктором	4	
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y, Z (комплект)	3	HIWIN 30 мм
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z	1	
11	Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП (комплект)	1	
12	Программно-управляемые прижимные валы	2	

13	Набор цанг, фиксация гайкой (комплект)	1	ER32
14	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
15	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
16	Ящик с ЗИП	1	
17	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
18	Программное обеспечение	1	на русском языке
19	Руководство пользователя	1	на русском языке

Краткие характеристики станка HW 2040

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2100 x 4000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с "Т" - пазами крепления 8 зон
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые с планетарным редуктором
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 15
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 20
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Тип цанги	ER32
Программно управляемые прижимные валы	
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	32
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50

Габаритные размеры

Длина, мм	4500
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1250
Вес, кг	1500

Конструктивные особенности станка HW 2040



Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости. Обработка технологических пазов и площадок производится за одну установку, что обеспечивает правильное размещение на станине всех комплектующих и в последствии высокую точность обработки.

СТАЛЬНОЙ ПОРТАЛ

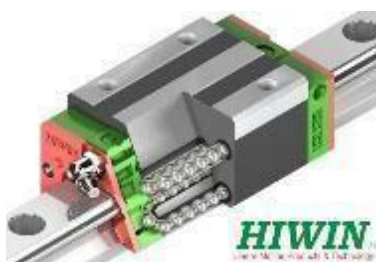


Конструкция портала выполнена из стальных труб прямоугольного сечения с толщиной стенок более 8 мм, дополнительно усиленных рёбрами жёсткости, что обеспечивает высокую жёсткость конструкции, точность обработки и в отличие от алюминиевого портала исключает возможность перекоса.

СТАЛЬНЫЕ ОПОРЫ ПОРТАЛА



Портал устанавливается на массивные стальные опоры, которые в совокупности с ним обеспечивают максимальную жёсткость конструкции и полностью исключают возможность деформации.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ. 30 мм.

Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «HIWIN» (Тайвань)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность

обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.



ВЫСОКОПРЕЦИЗИОННЫЕ ШАРИКОВИНТОВЫЕ ПАРЫ

За счет исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение шпиндельной площадки по оси Z, а применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X И Y

Для перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработки.



ВАКУУМНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ С «Т» - ПАЗАМИ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОГО КРЕПЛЕНИЯ

Рабочий стол станка изготовлен из износостойкого полимера с интегрированными алюминиевыми направляющими «Т» образной формы. Данная конструкция дает возможность выбора способа фиксации заготовки, как при помощи вакуума, так и при помощи механических зажимов. Это позволяет отключить вакуумный насос и экономить электроэнергию в случае обработки не требующей частой смены заготовок. Вакуумный стол разбит на восемь независимых вакуумных зон для удобства фиксации заготовок различных габаритов.



КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

Имеют специальную форму и изгиб, предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6

КВТ - 18 000 ОБ/МИН «HQP» (КИТАЙ)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей - компании HSD (Италия). Высокая частота вращения и оптимальная мощность дает возможность осуществлять обработку деталей из древесины, а также ДСП, МДФ, пластика, акрилового стекла и других материалов для изготовления мебели, дверей, рекламной и сувенирной продукции с высоким качеством.



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (Yako или Leadshine)

Установлены на каждой оси перемещения. Обеспечивают точное позиционирование портала и шпинделя в соответствии с заданной программой. Крутящий момент от электродвигателя на

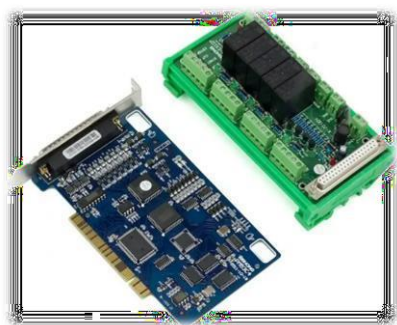
ШВП передаётся напрямую, что уменьшает люфт. Данная конструкция является лучшей ввиду малого количества деталей.

ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ SHIMPO-NIDEC (ЯПОНИЯ)



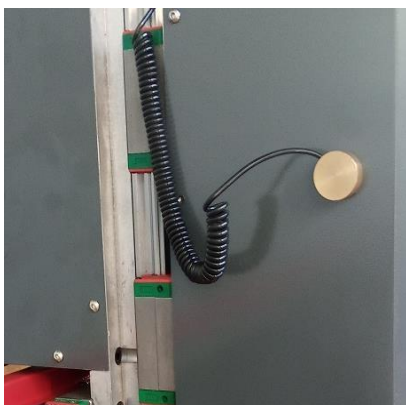
ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO- NIDEC» (ЯПОНИЯ)

Установка усиленных японских планетарных редукторов «SHIMPO-NIDEC» (Япония) на перемещения по осям позволило обеспечить большую нагрузочную способность станка и в следствии рост КПД.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ NC STUDIO

Одна из самых доступных и надежных систем управления. До сих пор устанавливается даже на металлообрабатывающих станках некоторых серий. Полная поддержка 3D-обработки, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении.



ДАТЧИК ИЗМЕРЕНИЯ И КАЛИБРОВКИ ДЛИНЫ ИНСТРУМЕНТА

Осуществляет контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ + КОМПЬЮТЕР С УСТАНОВЛЕННЫМ ПО

Шкаф управления – самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Для обеспечения долговечности в конструкции станка реализована система смазки подшипников и направляющих. Система смазки позволяет оперативно обслуживать станок, не прибегая к его остановке и частичной разборке.



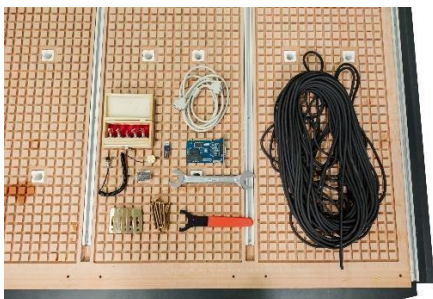
ПРИЖИМНЫЕ ВАЛЫ

Станок оснащен программно-управляемыми верхними прижимными валами, которые удерживают деталь в процессе обработки, что в разы увеличивает фиксацию детали на столе и исключает ее смещение при фрезеровании



РОЛИКИ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Для удобства смены материала на стол установлены специальные ролики, которые облегчают оператору процесс загрузки листов и значительно ускоряет процесс производства



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП)

Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д.



ЗАЩИТНЫЕ КАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ по осям X / Y / Z

Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), а также от чрезмерных изгибов силовых кабелей. Это увеличивает ресурс станка и повышает уровень электробезопасности на производстве



РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВИБРООПОРЫ

Каждый станок в базовой комплектации оснащается шестью регулируемыми опорными площадками, благодаря им станина станка четко выставляется относительно горизонтальной поверхности, даже если есть погрешности подготовки полов производственного помещения.



Опция. Пылеулавливающий агрегат

В комплект поставки станка входит пылеулавливающий агрегат. Предназначенный для удаления сухой стружки и пыли, а также для очистки (фильтрации) загрязненного воздуха

Производительность, м³/час 3000
Мощность электродвигателя, кВт 3
Напряжение, В 380

Насос водокольцевой



Мощность
7.5 кВт



180
м³/час

В комплекте.

Водораспределительный вакуумный насос 7.5кВт
Тип: водокольцевой, двухступенчатый
Производительность 180 м³/час
Мощность электродвигателя 7,5 кВт
Скорость вращения двигателя 1440 об/мин
Потребление воды 15 л/мин
Гарантирует надежную фиксацию деталей, а это в свою очередь, дает возможность проводить обработку на максимальных скоростях подачи за один проход без риска смещения деталей даже небольшого размера.

ОПЦИЯ. Поршневой компрессор



Поршневой, масляный, ременной компрессор с рабочим давлением до 8 бар, отличаются простотой и надёжностью конструкции, высокой ремонтопригодностью и оптимальным соотношением цены и качества

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрошпиндель с воздушным охлаждением - HQD 6 кВт 18 000 об/мин - 1шт.;
- Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя - 1шт.;
- Шкаф с электрокомпонентами станка - 1шт.;
- Система управления - NC STUDIO - 1шт.;
- Датчик измерения и калибровки инструмента - 1шт.;
- Вакуумный стол (8 зон) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей - 1шт.;
- Шаговые двигатели - 4 шт.
- Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект) - 3шт.;
- Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект) - 2шт.;
- Шарико-винтовая передача по оси Z - 1шт.;
- Программно управляемые прижимные валы - 2шт.
- Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП (комплект) - 1шт.;
- Набор цанг, фиксация гайкой (комплект) - ER32 - 1шт.;
- Набор гаечных ключей для обслуживания станка - 1шт.;
- Струбцина для механического крепления деталей (комплект) - 1шт.;
- Ящик с ЗИП - 1шт.;
- Аспирационный кожух на шпиндель - 1шт.;
- Программное обеспечение - 1шт.;
- Руководство пользователя - 1шт.;
- Вододвижущий вакуумный насос 7.5кВт

СТОИМОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:

Фрезерный станок с ЧПУ HOLZWEILER TECH Мод.2040

Условия оплаты оборудования:

В наличии:

- 100% предоплата

Условия доставки:

- доставка оборудования до склада Заказчика. По согласованию

Проведение шеф-монтажных работ:

- производится сервисным специалистом организации. По согласованию

Гарантия на поставляемое оборудование - 1 год

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить любые изменения и/или улучшения,

которые будут необходимы, при проектировании и производстве оборудования, так же влияющие на качество упаковки и доставки.