



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Фрезерно-гравировальный станок ЧПУ HW 1616A



НАЗНАЧЕНИЕ:

Надежно зарекомендовавший себя станок давно используют для выполнения фрезерных работ в 2D и 3D пространстве. В гравировальных работах и резьбах по дереву, различных отраслях промышленности, бизнесе и хобби. Основное использование — это изготовление дверей, мебели и элементов изделий в фасадах, ювелирных мастерских, изготовление сувениров, скульптур и многое другое.



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

искусственного камня, акрилового стекла и оргстекла, модельного пластика, цветного металла.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



Область применения:

Гравировка:

— Гравировка поверхностей из самых различных материалов

Мебельное производство:

— Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой. Криволинейный раскрой ДСП, ДВП, МДФ, в том числе ламинированных изделий.

Отделка интерьеров:

— Элементы каминов и билльярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

Отделка экстерьеров:

— Фигурные наличники на окна и двери с резьбой

— Декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань.

— Балясины из доски для отделки веранд и беседок, ограды и т.д.

Эксклюзивные изделия:

— Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

e-mail: stanki-m77@yandex.ru

www.stanki-m.ru

+7 (916)151 22 44 Валерий



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Основное использование в обработке дерева, ДСП, МДФ, фанеры, любых полистиролов

Производство дверей:

*Фрезерование криволинейных вырезов в филенчатых дверях под стекло и филенку
Изготовление филенок, в том числе эксклюзивных с глубокой художественной резьбой.
Инкрустация дверей вставками из ценных пород дерева, накладки на железные двери и т.д.
Изготовление эксклюзивных дверей из ценных пород древесины.*

Модельное производство:

Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов, форм для вакуумной формовки, штампов и клеше из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу и модельный пластик.

Реклама:

Самый сложный раскрой листовых пластиков, ПВХ, акрила и других материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д.

e-mail: stanki-m77@yandex.ru

www.stanki-m.ru

+7 (916)151 22 44 Валерий



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

КОМПЛЕКТАЦИЯ:

№	Наименование	Кол- во, шт.	Примечание
1	Электрошпиндель HQD, Китай (воздушное охлаждение)	1	6 кВт 18000 об/мин
2	Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя	1	
3	Шкаф с электрокомпонентами станка	1	
4	Плата управления NCStudio	1	NC
5	Датчик измерения и калибровки инструмента	1	Ручное позиционирование
6	Вакуумный стол с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей струбцинами	1	
7	Шаговые двигатели	4	
8	Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y, Z (комплект)	3	
9	Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект)	2	
10	Шарико-винтовая передача по оси Z (комплект)	1	



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8

ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

11	Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП	1	
12	Набор цанг (фиксация гайкой)	1	ER32
13	Набор гаечных ключей для обслуживания станка	1	
14	Струбцина для механического крепления деталей (комплект)	1	
15	Ящик с ЗИП	1	
16	Аспирационный кожух на шпиндель	1	
17	Программное обеспечение	1	на русском языке
18	Руководство пользователя	1	на русском языке
19	Компьютер: системный блок, клавиатура, мышь	1	
20	Система смазки	1	

Технические характеристики:

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	1600 x 1600
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Система смены инструмента	Ручная (цанговый, фиксация гайкой)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный и механический с «Т»-пазами крепления
Тип электродвигателей перемещения	Шаговые
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 15
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	6
Тип охлаждения шпинделя	воздушное

e-mail: stanki-m77@yandex.ru

www.stanki-m.ru

+7 (916)151 22 44 Валерий



ООО «СТАНКИ-М»

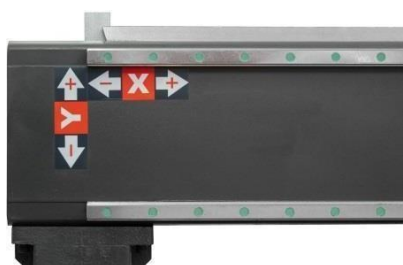
г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	12
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	12
Габаритные размеры	
Длина, мм	1900
Ширина, мм	1900
Высота, мм	1250
Вес, кг	750



ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА

Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.



ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров



ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (Yako или Leadshine)

Установлены на каждой оси перемещения. Обеспечивают точное позиционирование портала и шпинделя в соответствии с заданной программой. Крутящий момент от электродвигателя на ШВП передается напрямую, что уменьшает люфт. Данная конструкция является лучшей ввиду малого количества деталей.



ПЛАНЕТАРНЫЕ РЕДУКТОРЫ «SHIMPO-NIDEC» (ЯПОНИЯ)

Установка усиленных японских планетарных редукторов «SHIMPO-NIDEC» (Япония) на перемещения по осям позволило обеспечить большую нагрузочную способность станка и в следствии рост КПД.



ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 6 КВТ — 18 000 ОБ/МИН <HQP> Китай



Система управления- NC-Studio

Установленное на компьютер при помощи контроллера, визуализирует и обеспечивает автоматический контроль высокосортной обработки. Полная поддержка 3D-обработки, функция «Look Ahead»
Совместимость с Art CAM, Solid Works, «Базис-Мебельщик». Интуитивно понятный интерфейс.



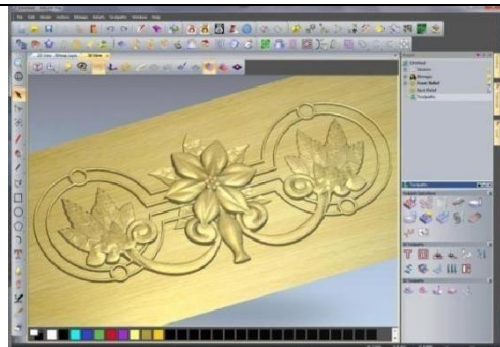
ООО «СТАНКИ-М»

г. Балашиха ул. Станция Стройка д. 8
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

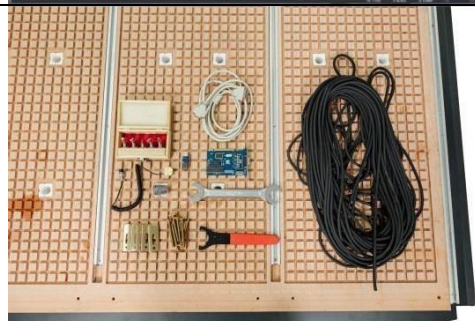


ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM Express»



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП)

Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д.



Системный блок, монитор, клавиатура, мышь в комплекте.