



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

ГРАВИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ SM2030L



- **НАЗНАЧЕНИЕ:**

- Оборудование предназначено для изготовления деталей путём фрезеровки из полноформатных плитных материалов (2D обработка) и для нанесения различных гравировок на поверхности деталей (2D обработка). Также возможности оборудования позволяют использовать его для изготовления объёмных деталей в 3-х мерном пространстве (3D обработка).

-

- **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **Производство рекламной продукции:**

- Раскрой криволинейных деталей из листовых пластиков, ПВХ, акрила и других различных композитных материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д. Изготовление выставочных и брендовых рекламных стендов.

- **Производство корпусной мебели:**

- Криволинейный и прямолинейный раскрой фанеры, ДСП, МДФ. Изготовление различных мебельных фасадов, накладок на мебель, столешниц для кухонной мебели, элементов мебели из массива.

- **Производство дверей:**

e-mail: stanki-m16@yandex.ru

+7 (917) 286 36 67 Евгений



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

- Раскрой криволинейных деталей из листовых пластиков, ПВХ, акрила и других различных композитных материалов. Вырезка букв, логотипов, подставок, эмблем и т.д. Изготовление выставочных и брендовых рекламных стендов.
- **Изготовление элементов лестниц, декора и сувенирной продукции:**
- Панно с художественной резьбой и орнаментами. Декоративные элементы для украшения интерьеров. Элементы лестниц и каминов. Художественный паркет.
- **Краткие характеристики**

Размеры зоны обработки X и Y, наибольшие, мм	2100 x 3050
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	200
Система смены инструмента	Ручная (цанговый)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип передачи по оси X и Y	Косозубые рейки
Тип рабочего стола	Вакуумный стол с T-пазами
Тип электродвигателей перемещения	шаговые двигатели
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 8
Скорость холостого хода, м/мин	0 – 12
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 24000
Мощность шпинделя, кВт	5,5
Тип охлаждения шпинделя	водяное
Тип цанги	ER32
Посадочный диаметр инструмента, наибольший, мм	20
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Общая установленная мощность, кВт	12,5

- **Габаритные размеры**



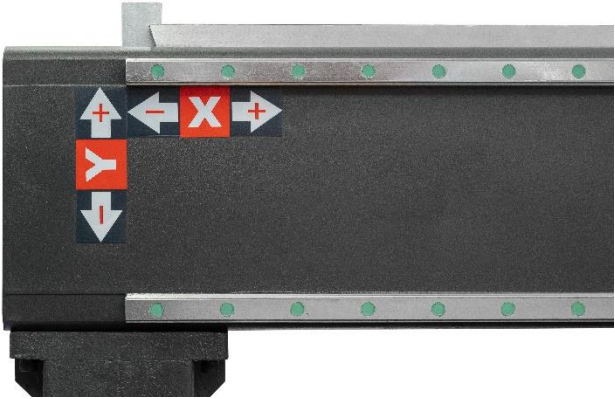

Длина, мм	3500
Ширина, мм	2300
Высота, мм	1250
Вес, кг	1400

- Страна производства **Китай**
- Срок гарантии **12 месяцев**
- Размеры вакуумного стола, мм **3050 x 2100**
- 5,5 кВт
- Шаговые двигатели
- Стол с вакуумной подготовкой



ООО «СТАНКИ-М»

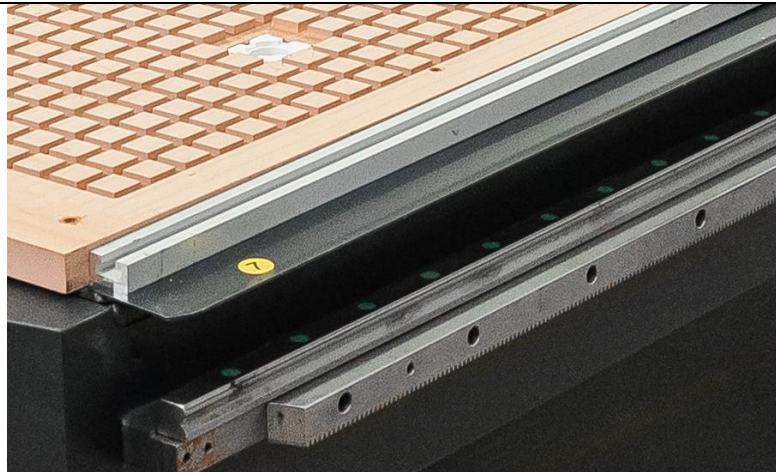
428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

	<p>ШАГОВЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСЕВОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ (Yako или Leadshine)</p>
	<p>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ СТАНИНА</p> <p>Станина станка выполнена из толстостенных прямоугольных труб, что наряду с большим количеством поперечных балок, обеспечивают отличный уровень жесткости и виброустойчивости.</p>
	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ</p> <p>ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ <HIWIN> ТАЙВАНЬ</p> <p>За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>
	<p>КОСОЗУБАЯ РЕЙКА ПО ОСЯМ X/Y/Z</p> <p>Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.</p>



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

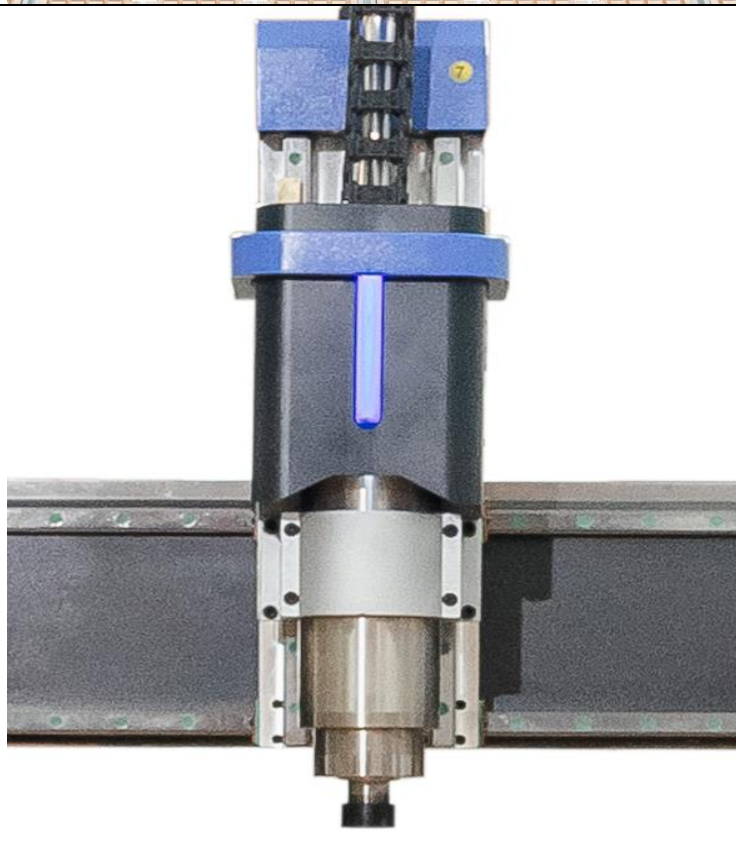


КОЖУХИ ДЛЯ ЗАЩИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ

Имеют специальную форму и изгиб предотвращающий попадание обрезков и пыли на направляющие в процессе обработки.



КОМБИНИРОВАННЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С «Т» — ПАЗАМИ — БАЗОВАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



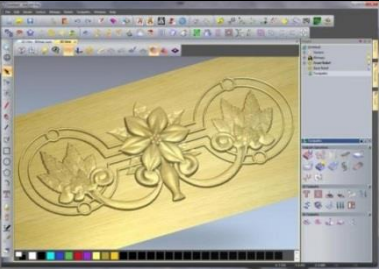
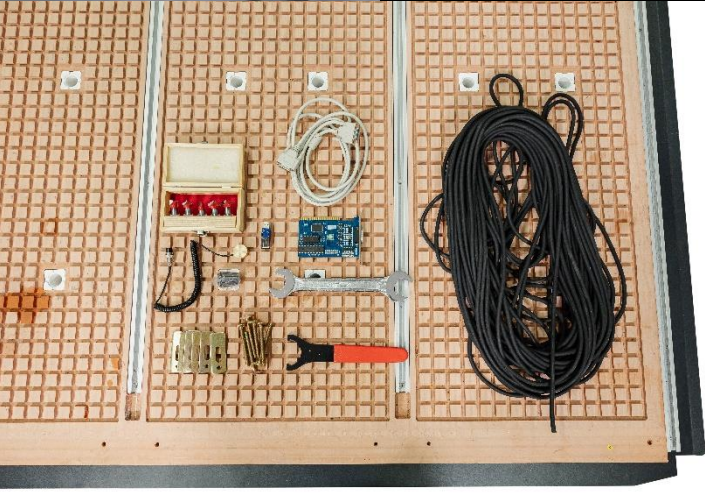


ПРОМЫШЛЕННЫЙ ЭЛЕКТРОШПИНДЕЛЬ 5.5 КВТ — 24 000 ОБ/МИН <HQR> Китай



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ <NC stuido V5>
	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ Шкаф управления — самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей и скомпонован в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.
	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ «ArtCAM Express»
	ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА (ЗИП) Эргономичный инструментальный ящик включающий набор фрез и цанг, смазочный комплект, набор ключей и т.д.



ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



Смазка подшипников