

Общество с ограниченной ответственностью «Станки-М» ИНН: 2130193195 КПП:
213001001 ОГРН: 1172130013725
428037, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Ленинского Комсомола, д. 39 М
E-mail: stanki-m21@yandex.ru
Тел.: 7 (950) 621 55 88 Мария



АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК ВНМ START 300



e-mail: stanki-m16@yandex.ru +7 (950) 621 55 88 Мария

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Толщина кромочного материала, мм	0,4 — 3
Минимальная длина детали, мм	100
Минимальная ширина детали, мм	80
Высота детали, мм	10-50
Высота кромки,мм	13-65
Скорость подачи, м/мин	18
Мощность двигателей чистовой торцовки (2 шт.), кВт	2 x 0,37
Обороты пил, об/мин	12 000
Мощность двигателей фрезерного узла снятия свесов (2 шт.), кВт	2 x 0,55
Обороты, об/мин	12 000
Полировальный узел – мощность, кВт	2 x 0,37
Обороты, об/мин	12000
Общая мощность, кВт	8
Питающее напряжение, В	380
Габариты, мм	2750*650*1300
Вес станка, кг	870

Назначение: Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



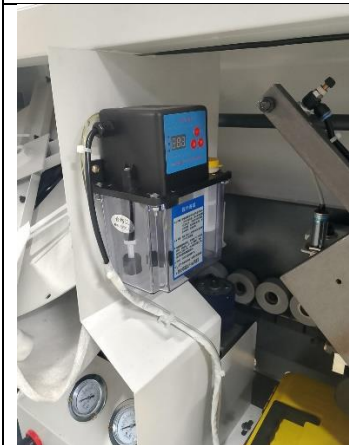
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ DELTA

Информативный и интуитивно понятный в управлении пульт PLC с информированием о работе системы станка и активацией рабочих узлов и запуска транспортера



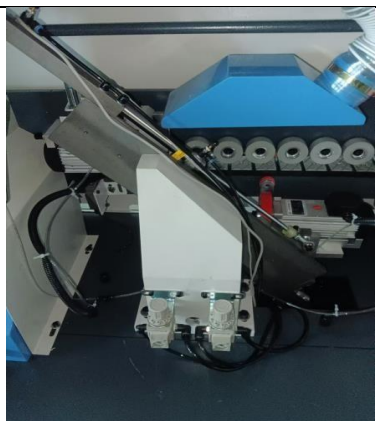
КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ

Клеевой бачок 1,5 л. и имеет нижнее расположение относительно клеенаносящего вала. Винтовая точная настройка кол-ва клея. Аккуратный клеевой шов. Не требуется регулировка на толщину материала.



СИСТЕМА АВТОСМАЗКИ ДЛЯ ТОРЦОВОЧНОГО УЗЛА

Узел оснащен системой автоматической смазки направляющих. Система обеспечивает стабильную работу узла в течении всего срока эксплуатации и сводит к минимуму обслуживание оператором



ТОРЦОВОЧНЫЙ УЗЕЛ С ДВУМЯ ВЫСОКОЧАСТОТНЫМИ МОТОРАМИ

Оснащен высоко оборотистыми двигателями 12000 об/мин;
совершают движение по линейным направляющим, обеспечивает точное
торцевание в размер



ФРЕЗЕРНЫЙ УЗЕЛ С РАДИУСНЫМИ НОЖАМИ

Оснащен двумя высокооборотными моторами увеличенной мощности с
оборотами 18000 об/мин. Узел оснащен двумя фрезами с радиусными ножами.



УЗЕЛ РАДИУСНОЙ ЦИКЛИ

Предназначен для удаления остатков клея с клеевого соединения. С верхним и
нижним копирами, которые находятся на минимальном расстоянии от края
заготовки, что позволяет с высокой точностью отслеживать профиль детали



УЗЕЛ ПОЛИРОВКИ

Оснащен двумя моторами полировальными кругами из двухслойной ткани необходим для финишной обработки кромки. Придает блеск обработанной поверхности, очищает от загрязнений. имеет возможность регулировки по осям

По наличию и стоимости прошу обращаться по телефону