

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Фрезерный станок с ЧПУ SM2030P с полуавтоматической сменой инструмента.



*Станок в определенной комплектации может отличаться от представленного на фотографии.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина любых пород, композитные материалы, пластики, плитные материалы, такие как ДСП, МДФ, ДВП, фанера, полистирол, оргстекло, акрил, цветные металлы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры вакуумного стола, мм	2100 x 3000
Размеры зоны перемещения X и Y, наибольшие, мм	2100 x 3000
Перемещение шпинделя по оси Z, мм	300
Тип передачи по осям X, Y	Шестерня-рейка (косозубая)
Тип передачи по оси Z	ШВП
Тип рабочего стола	Вакуумный с Т-пазами
Система смены инструмента	полуавтомат
Тип датчика калибровки инструмента	ручной
Тип электродвигателей перемещения	Сервогибриды 450W
Скорость рабочего хода, м/мин	0 – 30
Скорость холостого хода по осям X/Y, м/мин	0 – 40
Скорость холостого хода по оси Z, м/мин	0 – 25
Частота вращения шпинделя, об/мин	0 – 18 000
Мощность шпинделя, кВт	9
Мощность инвертора, кВт	11
Тип охлаждения шпинделя	Воздушное
Система управления	NC WORK
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Габаритные размеры линии в упаковке, мм	3800 x 2250 x 2300
Масса станка, кг	1400

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ**Усиленная стальная станина**

Выполнена из толстостенных стальных труб прямоугольного переменного сечения, что обеспечивает дополнительную степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Высокая геометрическая точность фрезерованных площадок под направляющие достигается за счет технологической возможности обработки станин за одну установку на металлообрабатывающих центрах с ЧПУ. Это дает возможность получить гарантированно высокую точность и качество при обработке заготовок любых размеров.

**Усиленная конструкция опор портала**

Портал установлен на литые чугунные опоры, увеличивающие жесткость конструкции портала, а также повышающие устойчивость к деформациям. Увеличенная базовая опорная площадка имеет «Т» образную форму с шестью крепежными отверстиями, что позволяет значительно увеличить нагрузочные показатели станка, без потери качества обработки.



Высокоточные линейные направляющие повышенной жесткости «HIWIN» (Тайвань)

За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала и высокооборотного шпинделя по осям X, Y, Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.

Косозубая рейка по осям X/Y

Перемещения по осям X и Y на станке используется косозубая рейка. Это решение позволяет добиться высоких скоростных показателей без ущерба точности обработок.



Сервогибридные 450W

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,001 мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости перемещения до 40 м/мин. Данные серводвигатели хорошо зарекомендовали себя высокой степенью надежности и стабильности даже при работе в тяжелых производственных условиях.



Планетарные редукторы DYST по осям X, Y

Планетарные редукторы позволят значительно улучшить показатели оборудования, а именно:
Реализовать большие удельные мощности при обеспечении высокой нагрузочной способности и минимальных габаритах привода;
Гораздо более высокий КПД;
Редукторы вдвое компактней и в три раза легче редукторов других типов, имеющих аналогичные характеристики;
Не требуют обслуживания и настройки в течение всего срока эксплуатации.



STANKI-M

г. Балашиха, ул. Станция Стройка, д. 8
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН:
1172130013725



Высокопрецизионная шарико-винтовая передача «PMI» (Тайвань)

За счет исключения люфта обеспечивается высокоточное перемещение шпиндельной площадки по оси Z, а применение шарико-винтовой пары увеличенного сечения гарантирует сохранение точности при выполнении высокоскоростной обработки сложных изделий.



Промышленный электршпиндель с воздушным охлаждением JST (9 кВт - 18 000 об/мин)

В основу конструкции шпинделя положены лучшие конструктивные решения ведущего мирового производителя шпинделей. Высокая частота вращения (18 000 об/мин) и достаточная мощность (9 кВт) дает возможность осуществлять обработку деталей из ДСП, ПВХ и МДФ. Охлаждение шпинделя во время его работы осуществляется потоком воздуха, поступающим от вентилятора

В стандартной комплектации станок оснащается аспирационным кожухом с щетками на шпиндель и сверлильную голову, локализирующими зону интенсивного выброса стружки и пыли во время обработки. Оба кожуха подключены в шиберной заслонке, которая переключает аспирационный канал в зависимости от использования узла.



Ручная централизованная система смазки

Позволяет быстро и эффективно производить смазку подшипников перемещения. Использование перепускных клапанов позволяет держать давление во всех магистралях с учетом длины до конечной точки.



Датчик измерения и калибровки длины инструмента

Осуществляет контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола ($Z=0$) и о высоте материала. Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.



Система управления «NC WORK»

Одна из самых доступных и надежных систем управления. До сих пор устанавливается даже на металлообрабатывающих станках некоторых серий. Полная поддержка 3D-обработки, функция «LookAhead», возможность редактировать и создавать программы непосредственно у станка, простой и понятный графический интерфейс системы обеспечивают высокую производительность и качество получаемой продукции, малое время настройки и легкость в управлении. Наличие интерфейсов USB, Ethernet значительно повышает удобство подключения различных внешних устройств, а также позволяет произвести подключение станка к локальной сети предприятия.



Шкаф управления

Шкаф управления - самый основной элемент станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа станка. Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущих мировых производителей (Delta, Schneider, Omron) скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.



Вакуумный рабочий стол с "Т" - пазами

Рабочий стол станка представляет собой синтез вакуумного стола и алюминиевого стола с «Т» - пазами. Такая конструкция дает максимальную гибкость и широчайшие возможности при выборе способа фиксации заготовки. Вакуумный стол разбит на шесть зон для удобства фиксации заготовок различных габаритов. Все модели станков ЧПУ с возможностью вакуумного крепления заготовок имеют специальную конструкцию стола, который позволяет крепить заготовку, как при помощи вакуума, так и при помощи механических зажимов. Это позволяет отключить вакуумный насос и экономить электроэнергию в случае обработки не требующей частой смены заготовок или обгонке по периметру заготовки. Вакуумный стол изготавливается из цельного листового материала, в котором фрезеруются пазы под алюминиевый профиль для крепления механических зажимов (струбцин). В данной конструкции отсутствуют какие-либо переклейки, что гарантирует стабильность работы вакуумного стола на протяжении всего срока службы оборудования.



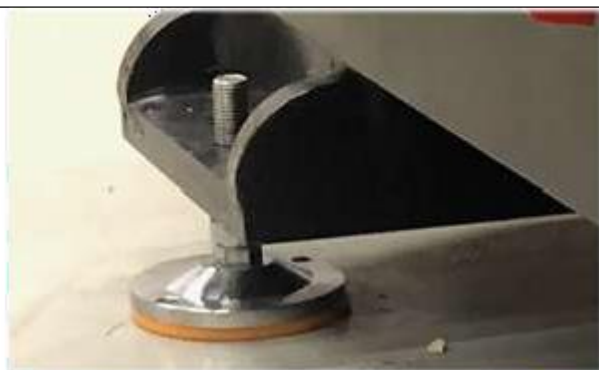
Защитные кабелеукладчики по осям X/Y/Z

Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), а также от чрезмерных изгибов силовых кабелей. Это увеличивает ресурс станка и повышает уровень электробезопасности на производстве



Узел подготовки сжатого воздуха

Позволяет обеспечить необходимое качество сжатого воздуха на входе в станок, т.е. отделить влагу, которая оказывает негативное воздействие на пневматические системы станка и в целом на долговечность всего оборудования.



Регулируемые виброопоры

Каждый станок в базовой комплектации оснащается шестью регулируемыми опорными площадками, благодаря им станина станка четко выставляется относительно горизонтальной поверхности, даже если есть погрешности подготовки полов производственного помещения.



ОПЦИЯ. Пылеулавливающий агрегат

Предназначенный для удаления сухой стружки и пыли, а также для очистки (фильтрации) загрязненного воздуха
Производительность, м³/час 3000
Мощность электродвигателя, кВт 3
Напряжение, В 380



ОПЦИЯ. Вакуумный насос пластинчато-роторный 160 м3/час

Высокопроизводительный пластинчато-роторный насос обеспечивает производительность до 160 м³/час и глубину вакуума до 85%, что гарантирует надежную фиксацию деталей, а это в свою очередь, дает возможность проводить обработку на максимальных скоростях подачи за один проход без риска смещения деталей даже небольшого размера.



ОПЦИЯ. Поршневой компрессор

Поршневой, масляный, ременной компрессор с рабочим давлением до 8 бар, отличаются простотой и надёжностью конструкции, высокой ремонтопригодностью и оптимальным соотношением цены и качества.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электрошпиндель с воздушным охлаждением - JST 9 кВт 18 000 об/мин – 1шт.;
- Частотный преобразователь для плавного изменения оборотов электрошпинделя Best – 1шт.;
- Шкаф с электрокомпонентами станка – 1шт.;
- Система управления – NC WORK – 1шт.;
- Датчик измерения и калибровки инструмента – Стационарный – 1шт.;
- Вакуумный стол (6 зон) с «Т-пазами» для возможности механической фиксации деталей – 1шт.;
- Сервогибриды - 450Вт – 4шт.;
- Линейные направляющие прямоугольного сечения по оси X, Y и Z (комплект) – 3шт.;
- Передача при помощи косозубых реек по осям X, Y (комплект) – 2шт.;
- Шарико-винтовая передача по оси Z – 1шт.;
- Планетарные редукторы - 4шт.;
- Набор фрез для обработки дерева / МДФ / ДСП (комплект) – 1шт.;
- Набор цанг, фиксация гайкой (комплект) – ER32 – 1шт.;
- Набор гаечных ключей для обслуживания станка -1шт.;
- Струбцина для механического крепления деталей (комплект) – 1шт.;
- Ящик с ЗИП – 1шт.;
- Аспирационный кожух на шпиндель – 1шт.;
- Программное обеспечение – 1шт.;
- Руководство пользователя – 1шт.;
- Пылеулавливающий агрегат – 3кВт. (Опция)
- Роторно-пластинчатый вакуумный насос 5,5кВт. (Опция)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить любые изменения и/или улучшения, которые будут необходимы, при проектировании и производстве оборудования, так же влияющие на качество упаковки и доставки.