



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

#### Кромкооблицовочный станок с ручной подачей SM 515 S



#### НАЗНАЧЕНИЕ:

Универсальный классический кромкооблицовочный станок с ручной подачей **SM515 S** на сегодняшний момент один из самых качественных станков данного типа. Спроектирован и рассчитан на полноценную ежедневную рабочую смену. Предназначен для облицовывания прямолинейных и криволинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 3 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок подходит для применения на предприятиях по производству корпусной мебели, а именно: офисная, кухонные наборы, шкафы-купе, мебель для гостиных и прихожих, мебельные фасады, а также эксклюзивная мебель, изготавливаемая по индивидуальным заказам.

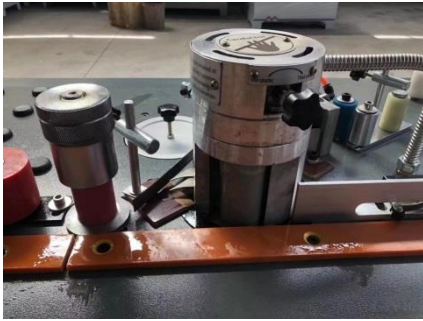
- Страна производства **Китай**
- Срок гарантии **12 месяцев**
- Скорость подачи, м/мин **1 — 14**
- Толщина материала, мм **0,4 — 3**
- Толщина детали, мм **10 — 50**
- Минимальный радиус кривизны детали, мм **20**
- Температура нагрева, град **0 — 180**
  
- Давление сжатого воздуха, Бар **5 — 6**
- Общая установленная мощность, кВт **1,6**



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725

- Напряжение питающей сети, В 380
- Расход воздуха, л/мин **50**
- Длина, мм **1000**
- Ширина, мм **745**
- Высота, мм **865**
- Масса, кг **150**



- **КЛЕЕВОЙ УЗЕЛ**
- Два клеенаносящих вала обеспечивают качественное приклеивание кромки на прямолинейных и криволинейных деталях.
- Клеевой бачок 2 л. имеет нижнее расположение относительно клеенаносящих валов, что обеспечивает постоянную рециркуляцию клея и предотвращает его перегрев. Излишки клея стекают в клеевой бачок. Исключено попадание клея на рабочий стол и агрегаты станка.
- Винтовая точная настройка кол-ва клея на каждом валу обеспечивает аккуратный клеевой шов и обеспечивает экономию клея.



### ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления находится на передней панели станка, оснащен органами управления:

регулировка температуры клеевой ванны;

регулировка скорости подачи кромки;

счетчиком длины кромки;

переключатель режима работы с криволинейных на прямолинейные заготовки.



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



### УЗЕЛ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРЕЗКИ

#### КРОМКИ ИЗ РУЛОНА (ГИЛЬОТИНА)

Управление гильотиной происходит в автоматическом режиме с помощью концевого выключателя для прямолинейных заготовок и с помощью счетчика длины кромки для криволинейных заготовок.

Благодаря этому достигается минимальный припуск кромочного материала с каждой стороны заготовки и существенно упрощает работу оператора на станке.



### ЦЕПЬ

В станке использована цепная передача. Максимально долгий срок службы по сравнению с ременной передачей. В паре с надежным двигателем обеспечивает долгий срок службы станка, с возможностью работы в несколько смен.



## ООО «СТАНКИ-М»

428022 г. Чебоксары, Марпосадское шоссе, д.32, оф. нп 03  
ИНН: 2130193195 КПП: 213001001 ОГРН: 1172130013725



### УЗЕЛ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Узел подготовки воздуха оборудован манометром и редукционным клапаном для регулировки давления воздуха в пневмосистеме.

Установлен влагоотделитель для удаления влаги из подготовленного воздуха и масленка для автоматической смазки пневмосистемы станка.